



ПЕРЕЧЕНЬ СОКРАЩЕНИЙ И СХЕМ УСЛОВНЫХ

ОБОЗНАЧЕНИЙ ПРИБОРОВ

5Ш0.283.465 Д

ОАО «МАНОТОМ»

1 Область применения

Данный документ составлен для упорядочения пользования сокращениями, применяемыми на предприятии при заказе, изготовлении и выпуске приборов из производства.

Заказ составляется согласно схемам, приведенным в приложениях:

а) Приложение А – Схема условного обозначения приборов типа МП2-У, МП3-У и МП4-У (ВП, МВП); МП3А-У и МП4А-У (ВП, МВП); М-3ВУ и М-4ВУ (В, МВ); ДМ2018 (ДА); ДМ2029 (ДВ, ДА); МП (МВП); МП-2, МП-2 с диском; МДП4-СМ-Т; МВП4-СМ-Т; МП3А-Кс и МП4А-Кс (ВП, МВП); МТП-100/1-ВУМ; МТПСд-100-ОМ2 (ВТПСд, МВТПСд), МПТИ (ВПТИ, МВПТИ); сигнализирующих типа ДМ2005Сг (ДВ, ДА), ДМ2010Сг (ДВ, ДА), ДМ2005Сг1Ех (ДВ, ДА).

б) Приложение Б – Схема условного обозначения термометров манометрических сигнализирующих ТМ2030Сг.

в) Приложение В – Схема условного обозначения заказа (охладителя, соединительного рукава, бобышки, переходника).

г) Приложение Г – Схемы условных обозначений приборов для атомных станций (атомного исполнения) типа:

- МП3-У и МП4-У (ВП, МВП); МП3А-У и МП4А-У (ВП, МВП);
- М-3ВУ (В, МВ);
- МП4А-Кс (ВП, МВП); МП3А-Кс (ВП, МВП);
- МТПСд-100-ОМ2 (ВТПСд, МВТПСд);
- МПТИ (ВПТИ, МВПТИ);
- сигнализирующих типа ДМ2005Сг (ДВ, ДА), ДМ2010Сг (ДВ, ДА), ДМ2005Сг1Ех (ДВ, ДА).

2 Перечень сокращений, используемых в схемах условных обозначений приборов

Климатическое исполнение в соответствии с ГОСТ 15150-69:

- У** для макроклиматического района с умеренным климатом
УХЛ для макроклиматических районов с умеренным и холодным климатом
Т для макроклиматических районов, как с сухим, так и с влажным тропическим климатом
ОМ для макроклиматических районов, как с умеренно-холодным, так и тропическим морским климатом, в т.ч. для судов неограниченного района плавания

Категория размещения в соответствии с ГОСТ 15150-69:

- 1** для эксплуатации на открытом воздухе
2 для эксплуатации под навесом
3 для эксплуатации в закрытых помещениях (объемах) с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий
3.1 для эксплуатации в нерегулярно отапливаемых помещениях (объемах)
5 для эксплуатации в помещениях с повышенной влажностью

Обозначение единиц измерений

<i>международное</i>	<i>русское</i>
kgf/cm²	кгс/см ²
kPa	кПа
MPa	МПа
bar	бар
m H₂O	м вод. ст.
mm H₂O	мм вод. ст.
mm Hg	мм рт. ст.
°C	°C
%	%
m	м
mm	мм
mA	мА
psi	единица измерения давления в британской системе единиц (фунт на квадратный дюйм)
/	предельная отметка красного цвета
/ ж/	предельная отметка желтого цвета
АЭС	для атомных станций
Кл.б.3	класс безопасности 3, для приборов атомного исполнения
t °	дополнительная температурная шкала для приборов аммиачного исполнения
ц.д. ...	цена деления согласно заказа
Чер.ц/б	черный циферблат
Красн. стрелка	красная стрелка

Измеряемая среда

Кис	кислород
Ац	ацетилен
Обезж.	Обезжирено
Газ	газ
Пропан	пропан
Воздух. Маслоопасно	воздух, маслоопасно (для приборов МП-100Кр)
Аргон	аргон
Хлор	хлор
СО₂	углекислый газ
Мор.вода	морская вода
R12	хладон 12
R13	хладон 13
R22	хладон 22
R134a	хладон 134a
R142	хладон 142
R227ea	хладон 227ea
R404a	хладон 404a
R502	хладон 502

Степень защиты в соответствии с ГОСТ 14254-2015:

IP40	- базовое
IP53	
IP54	
IP65	

Вариант резьбы присоединительного штуцера:

M12×1,25	метрическая резьба M12×1,25
M12×1,5	метрическая резьба M12×1,5
M20×1,5	метрическая резьба M20×1,5
M10×1	метрическая резьба M10×1
M8×1	метрическая резьба M8×1
G1/2	резьба трубная цилиндрическая 1/2"
G1/4	резьба трубная цилиндрическая 1/4"
G1/8	резьба трубная цилиндрическая 1/8"
R1/2	резьба трубная коническая 1/2"
R1/4	резьба трубная коническая 1/4"
R1/8	резьба трубная коническая 1/8"
K1/2	резьба коническая дюймовая с углом профиля 60° 1/2"
K1/4	резьба коническая дюймовая с углом профиля 60° 1/4"
K1/8	резьба коническая дюймовая с углом профиля 60° 1/8"

Конструктивное исполнение

Ф	с фланцем
ФП	фланец передний (для приборов типа М-ВУКс, МП-УУХЛ1, МПА-Кс с осевым штуцером)
ОШ	осевой штуцер
РШ	радиальный штуцер
б/Д	без демпфера
Д	с демпфером
ДИСК	с диском
I или II	исполнение разделителя
позол. контакт	позолоченные контакты
зажим	зажим кабеля по варианту
ДВ	демпфирующее устройство ДВ
ВР	внутренняя резьба

Исполнение сигнализирующего устройства

III	
IV	
V	- базовое
VI	

Исполнение контактов

М.П.	с магнитным поджатием
-------------	-----------------------

Материал корпуса

Ст	стальной корпус;
Ал	алюминиевый корпус.
Ст. обечайка	стальная обечайка

Стекло

Л	литое
Стекло	стекло листовое бесцветное
Орг. стекло	стекло органическое
Безоп. стекло	стекло триплекс

Материал пружины

36НХТЮ	сплав, немагнитный коррозионно-стойкий дисперсионно-твердеющий (ГОСТ 10994-74)
Л63	латунь (ГОСТ 2622-2016)

Цвет корпуса:

Крас.к.	красный корпус
Бел.к.	белый корпус
Гол.к.	голубой корпус
Зел.к.	зеленый корпус

Для манометров и мановакуумметров показывающих железнодорожных:

Подсв.	подсветка (через окна в обечайке)
эл.подсв-24В	с напряжением питания электрической подсветки циферблата 24 В
эл.подсв-75В	с напряжением питания электрической подсветки циферблата 75 В
эл.подсв-110В	с напряжением питания электрической подсветки циферблата 110 В
бел. свет-д.	светодиод белого свечения

Поверка, калибровка

Свидет.	выдача Свидетельства (по заявке потребителя)
К	калибровка
ЦСМ	поверка ФБУ «Томский ЦСМ»
П.П.С.	отметка о первичной поверке на стекле
ПППас	отметка о первичной поверке в паспорте (по заявке потребителя)
Пл.	пломба-наклейка (по умолчанию)
Пл.п.	пломба навесная пластиковая (по заявке потребителя)
Пл.с.	пломба навесная свинцовая (по заявке потребителя)
Пл.д.	пломба навесная дюралевая (по заявке потребителя)

Дополнительные данные

ФГИС	Федеральная государственная информационная система
ГИУ и ГТУ	документация по ГИУ и ГТУ
Испан.	испанский язык
Англ.	английский язык
Фран.	французский язык
Нем.	немецкий язык
Кс	исполнение, защищенное от агрессивной среды
уг.55	специальная резьба (для клапанного устройства КУ)
Люм.	циферблат, покрытый люминофором
Ag	для приборов, содержащих серебряный припой
240/415В	напряжение 240/415 В
36В	напряжение 36 В
Корр	корректор нуля
Э	экспортное исполнение
Т	тропическое исполнение
эталон	для прибора, используемого в качестве рабочего эталона
- 65 °С	рабочая температура по заказу для жидконаполненных приборов
Табл.	табличка с позиционным обозначением прибора (по заказу потребителя)
незапол.	для жидконаполненных приборов, отгружаемых без заполнения (по заказу потребителя)
зерк. шк.	зеркальная шкала для приборов типа МПТИ кл. т. 0,4
безоп. корпус	корпус с выдуваемой задней стенкой
бок. разъем	исполнение с боковым кабельным вводом
(%)	допустимая (кратковременная) перегрузка, процент к верхнему значению диапазона показаний, по заказу потребителя для приборов типа МПА-Кс
Контр. стр	контрольная стрелка
УПД	указатель предельного давления, расположенный на стекле прибора
ВУ	для поставки в Республику Беларусь (отметка о первичной поверке в паспорте, типографический набор паспорта для поставки в Республику Беларусь)
^	для обозначения нестандартных заказов единиц измерения для приборов ДМ5002М; ДМ5002Вн (схема условного обозначения прибора при заказе указана в руководстве по эксплуатации).

ЭКМ исполнение приборов с сигнализирующим устройством, расположенным над циферблатом.

ПС-ХУ паспорт

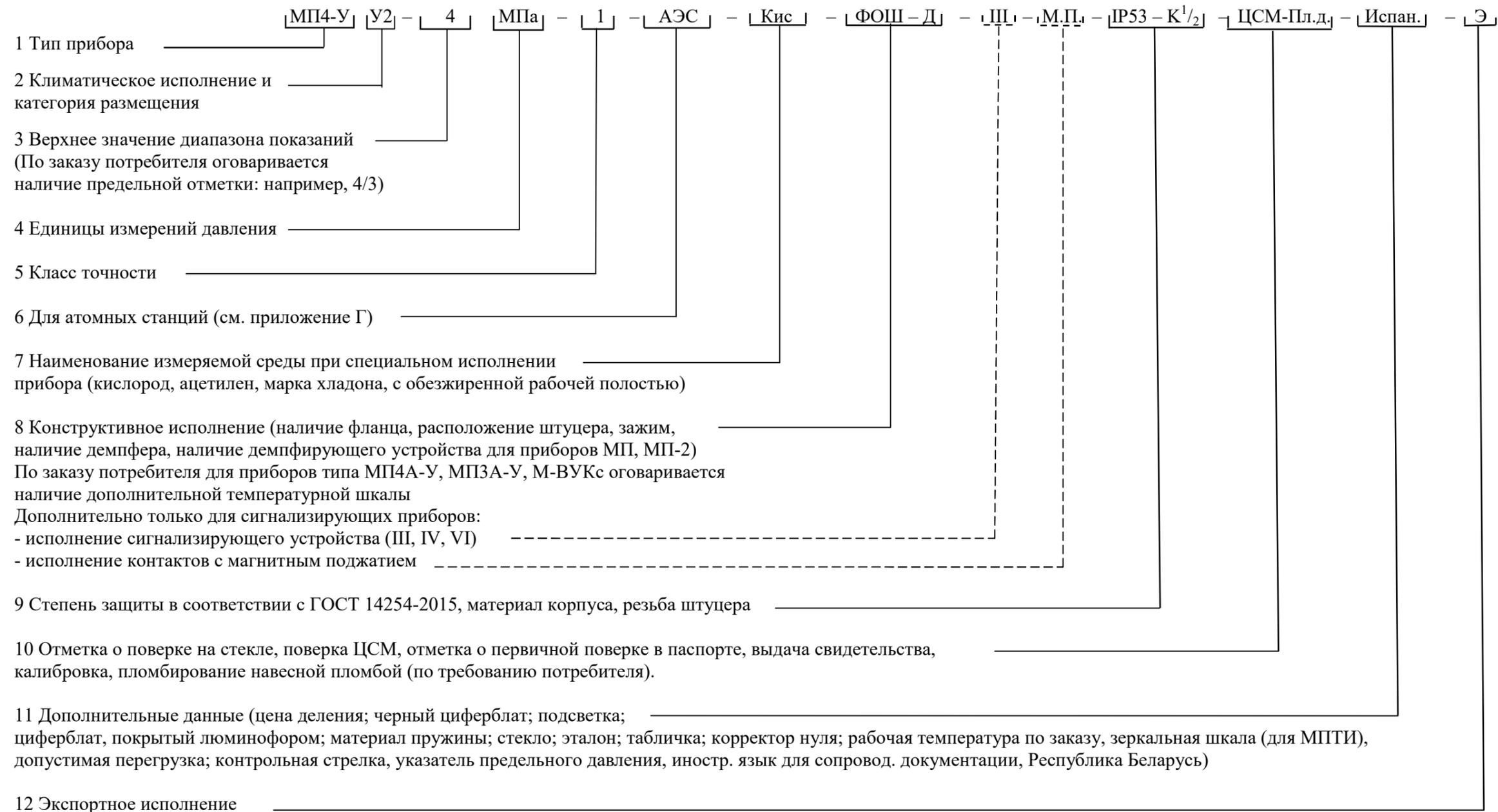
Знак «Х» – Количество дополнительных экземпляров сопроводительной документации по требованию заказчика.

Знак «У» – Язык, на котором будет поставляться сопроводительная документация.

ТШ температурная шкала

KZ Казахстан

Приложение А



Примечания

1 В схеме условного обозначения прибора не указываются данные базового исполнения, а также другие технические характеристики, в случае если они являются единственными для данного типа приборов.

2 За базовое исполнение технических приборов принято следующее исполнение приборов:

нанесенный заводской номер; пломба-наклейка; степень защиты - IP40; метрическая резьба на штуцере; единица измерения кгс/см²; радиальный штуцер (для приборов ДМ (ДА) 2018 – осевой штуцер); без фланца; класс точности 1,5 (класс точности 2,5 для приборов типа МП2-У, ДМ2018, ДМ2029); первичная поверка ОАО «Манотомь»; простановка знака поверки на корпусе прибора; занесение сведений о первичной поверке в Федеральный информационный фонд по обеспечению единства измерений (ФГИС «Аришин»).

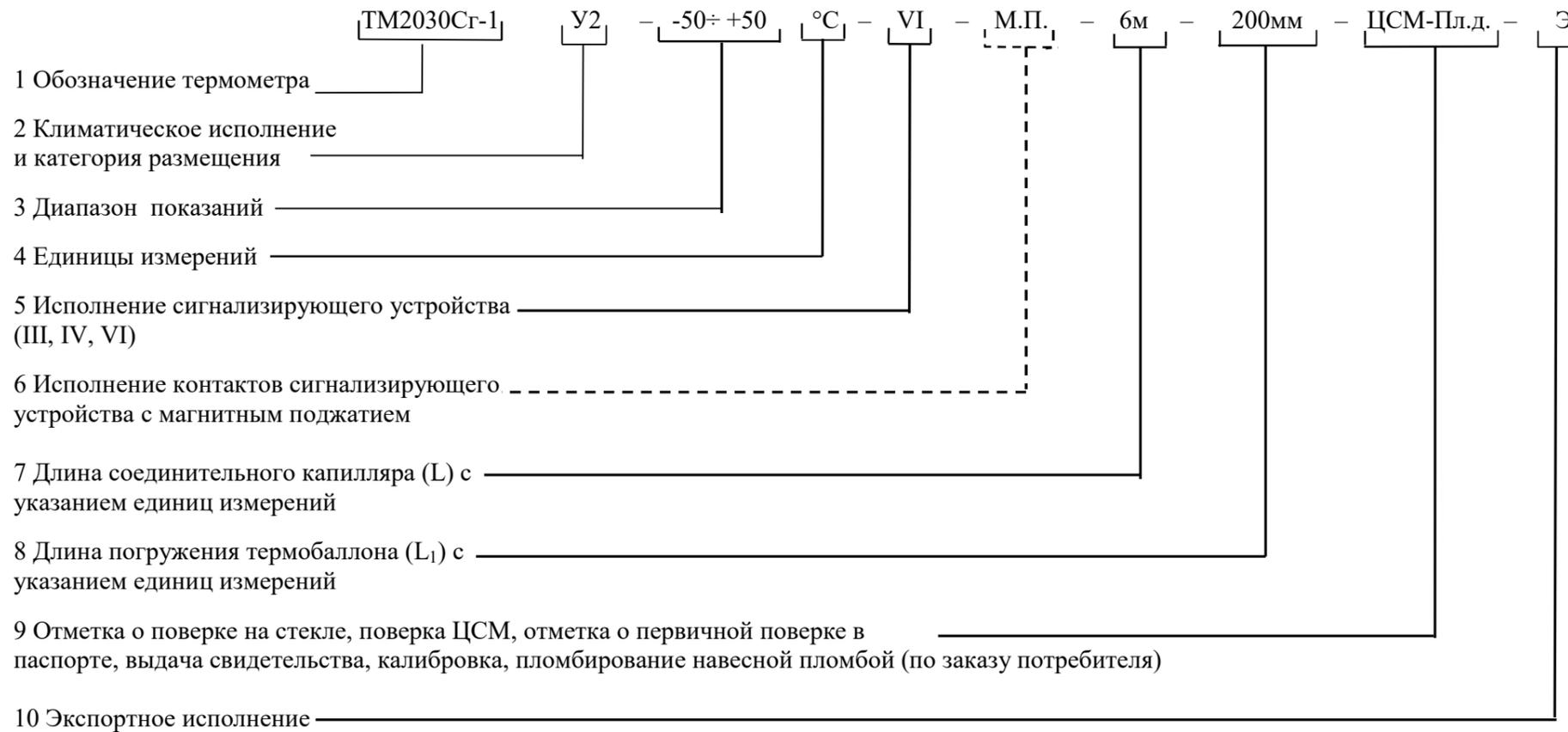
Дополнительно для сигнализирующих приборов принято V исполнение сигнализирующего устройства со скользящими контактами; с задним расположением разъема кабельного ввода; с органическим стеклом.

3 Первичную поверку проходят все приборы. Знак первичной поверки наносится на корпус прибора и по заказу потребителя (дополнительно) на стекло. Сведения о поверке (первичной, периодической) смотреть в ФГИС «Аришин» (<https://fgis.gost.ru/fundmetrology/cm/results>). По заявлению владельца или иного лица сведения о первичной поверке заполняются в паспорте, оформляется свидетельство о поверке.

4 Безопасное стекло заказывается к приборам типа М-3ВУКс, М-4ВУКс, МП3А-Кс, МП4А-Кс с байонетным накрытием корпуса.

Приложение Б

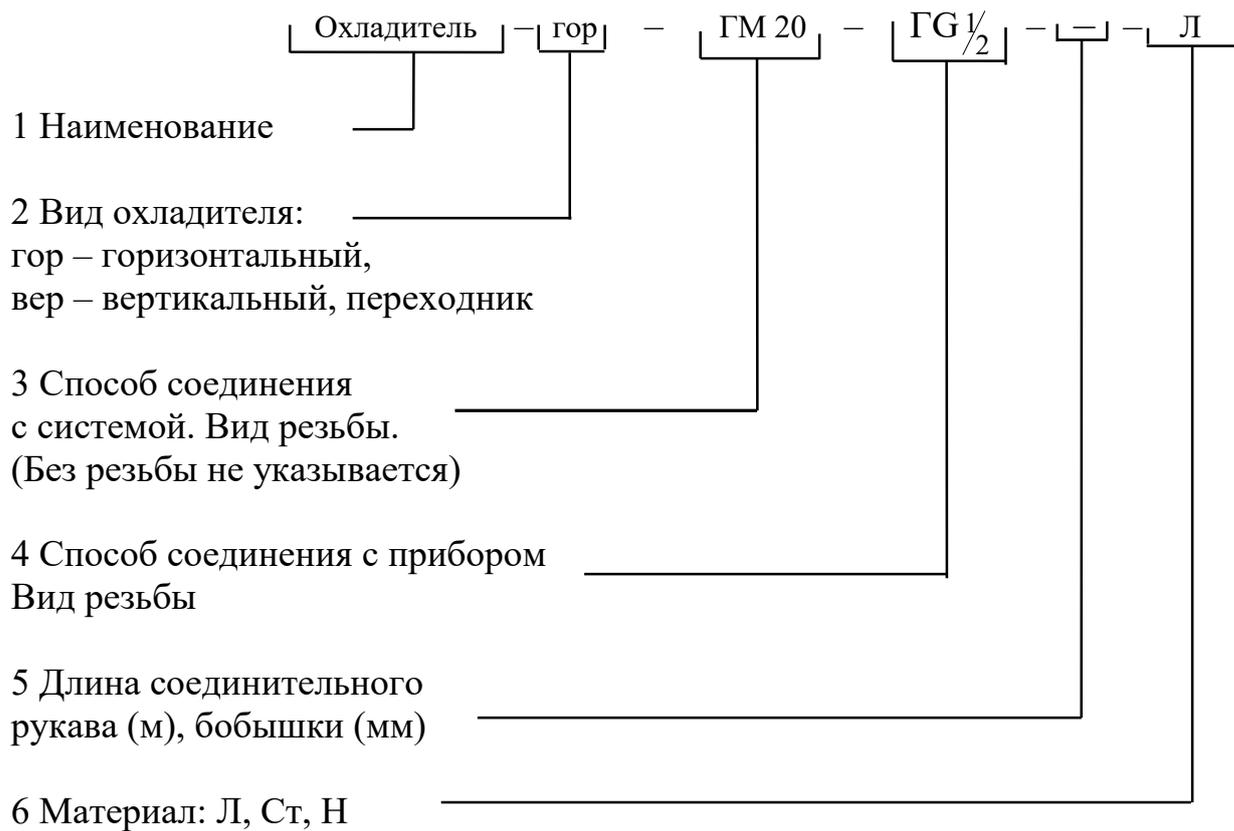
Схема условного обозначения термометра манометрического сигнализирующего



Примечания

- 1 В схеме условного обозначения прибора не указываются данные базового исполнения, а также другие технические характеристики, в случае если они являются единственными для данного типа приборов..
- 2 За базовое исполнение термометра принято: нанесенный заводской номер; пломба-наклейка; алюминиевый корпус с фланцем; степень защиты IP53; сигнализирующее устройство V исполнения со скользящими контактами; первичная поверка ОАО «Манотомь»; простановка знака поверки на корпусе прибора; занесение сведений о первичной поверке в ФГИС «Аршин».
- 3 Первичную поверку проходят все приборы. Знак первичной поверки наносится на корпус прибора и по заказу потребителя (дополнительно) на стекло. Сведения о поверке (первичной, периодической) смотреть в ФГИС «Аршин» (<https://fgis.gost.ru/fundmetrology/cm/results>). По заявлению владельца или иного лица сведения о первичной поверке заполняются в паспорте, оформляется свидетельство о поверке.

Приложение В
Схема условного обозначения заказа



Примечания

1 Ш – шуруцер;

2 Г – гайка;

3 М – метрическая резьба;

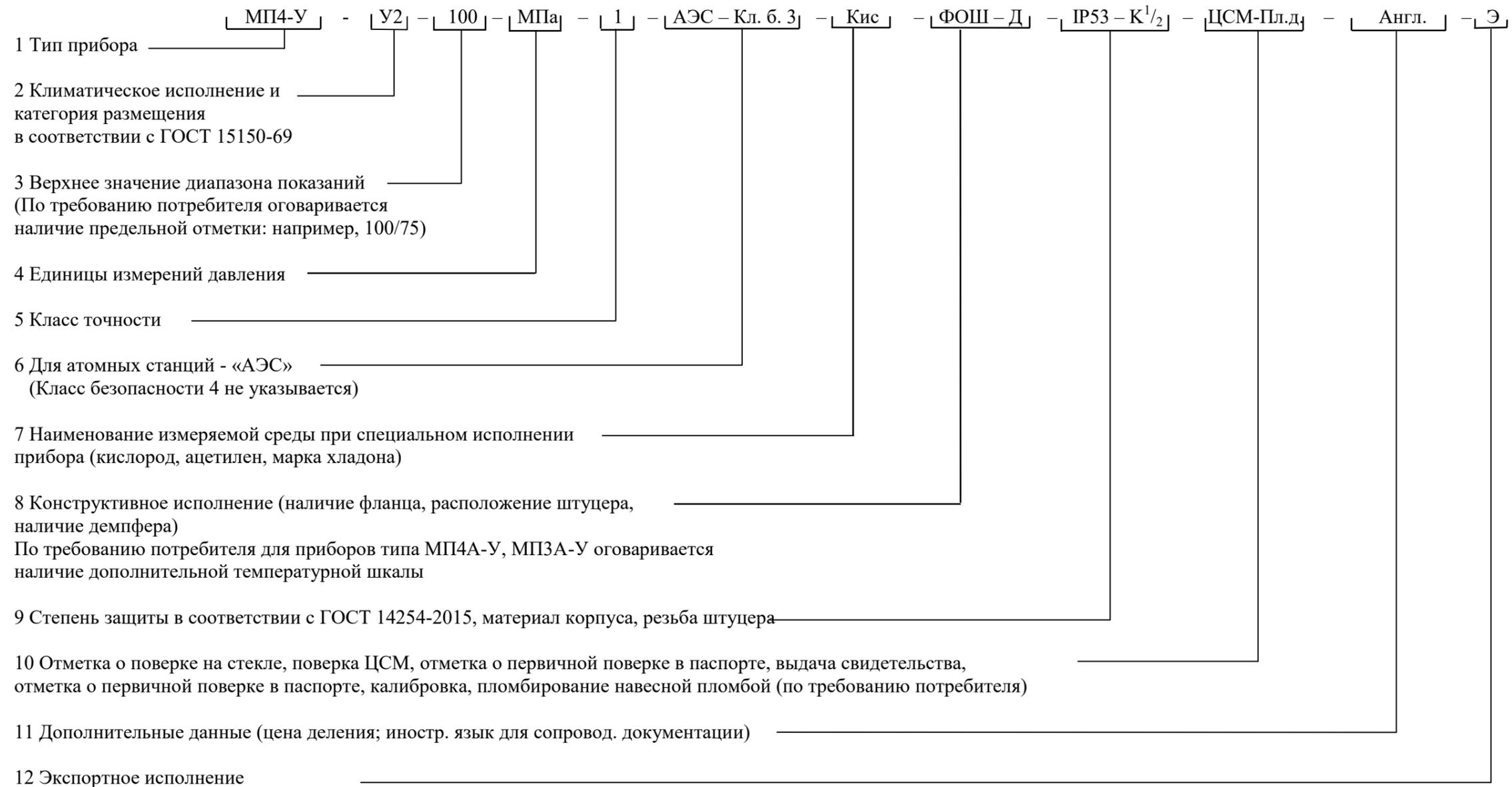
4 Л – латунь;

5 Ст – сталь углеродистая;

6 Н – нержавеющая сталь (для переходников и бобышек).

Приложение Г

Схема условных обозначений приборов для атомных станций



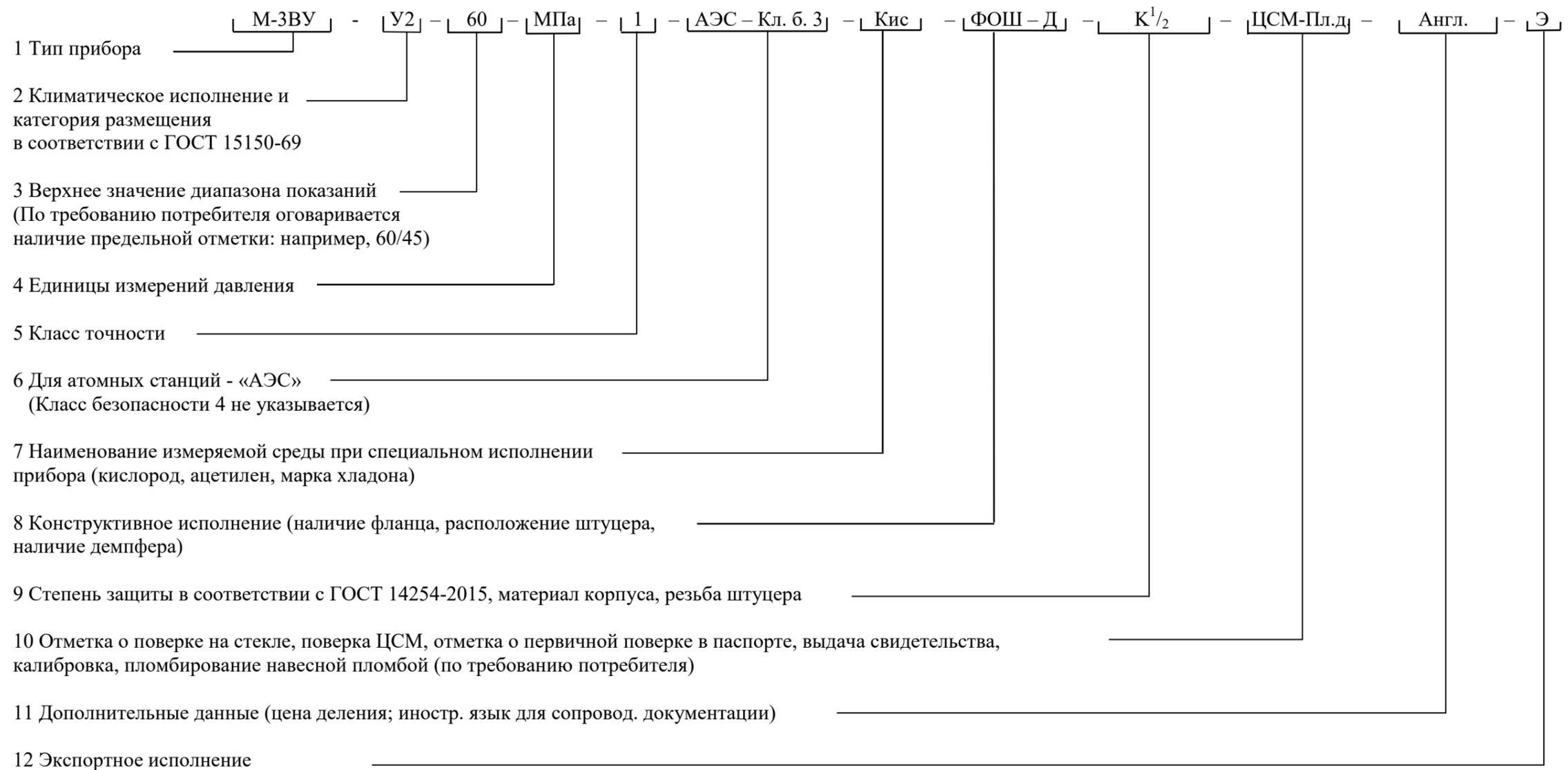
Примечания

1 В схеме условного обозначения прибора не указываются данные базового исполнения, а также другие технические характеристики, в случае если они являются единственными для данного типа приборов.

2 За базовое исполнение технических приборов принято следующее исполнение приборов:

нанесенный заводской номер; пломба-наклейка; степень защиты - IP40; резьба присоединительного штуцера M20×1,5-8g для приборов типа МП3-У, МП4-У; M12×1,5-8g для приборов типа МП2-У; единица измерений кгс/см²; радиальный штуцер; без фланца; без демпфера; класс точности 1,5 для приборов типа МП3-У, МП4-У; класс точности 2,5 для приборов типа МП2-У; первичная поверка ОАО «Манотомь»; простановка знака поверки на корпусе прибора; занесение сведений о первичной поверке в ФГИС «Аршин».

3 Первичную поверку проходят все приборы. Знак первичной поверки наносится на корпус прибора и по заказу потребителя (дополнительно) на стекло. Сведения о поверке (первичной, периодической) смотреть в ФГИС «Аршин» (<https://fgis.gost.ru/fundmetrology/cm/results>). По заявлению владельца или иного лица сведения о первичной поверке заполняются в паспорте, оформляется свидетельство о поверке.



Примечания

1 В схеме условного обозначения прибора не указываются данные базового исполнения, а также другие технические характеристики, в случае если они являются единственными для данного типа приборов.

2 За базовое исполнение технических приборов принято следующее исполнение приборов: нанесенный заводской номер; пломба-наклейка; степень защиты – IP54; резьба присоединительного штуцера M20×1,5-8g; единица измерения кгс/см²; класс точности 1,5; радиальный штуцер; без фланца; без демпфера; первичная поверка ОАО «Манотомь»; простановка знака поверки на корпусе прибора; занесение сведений о первичной поверке в ФГИС «Аришин».

3 Первичную поверку проходят все приборы. Знак первичной поверки наносится на корпус прибора и по заказу потребителя (дополнительно) на стекло. Сведения о поверке (первичной, периодической) смотрят в ФГИС «Аришин» (<https://fgis.gost.ru/fundmetrology/cm/results>). По заявлению владельца или иного лица сведения о первичной поверке заполняются в паспорте, оформляется свидетельство о поверке.

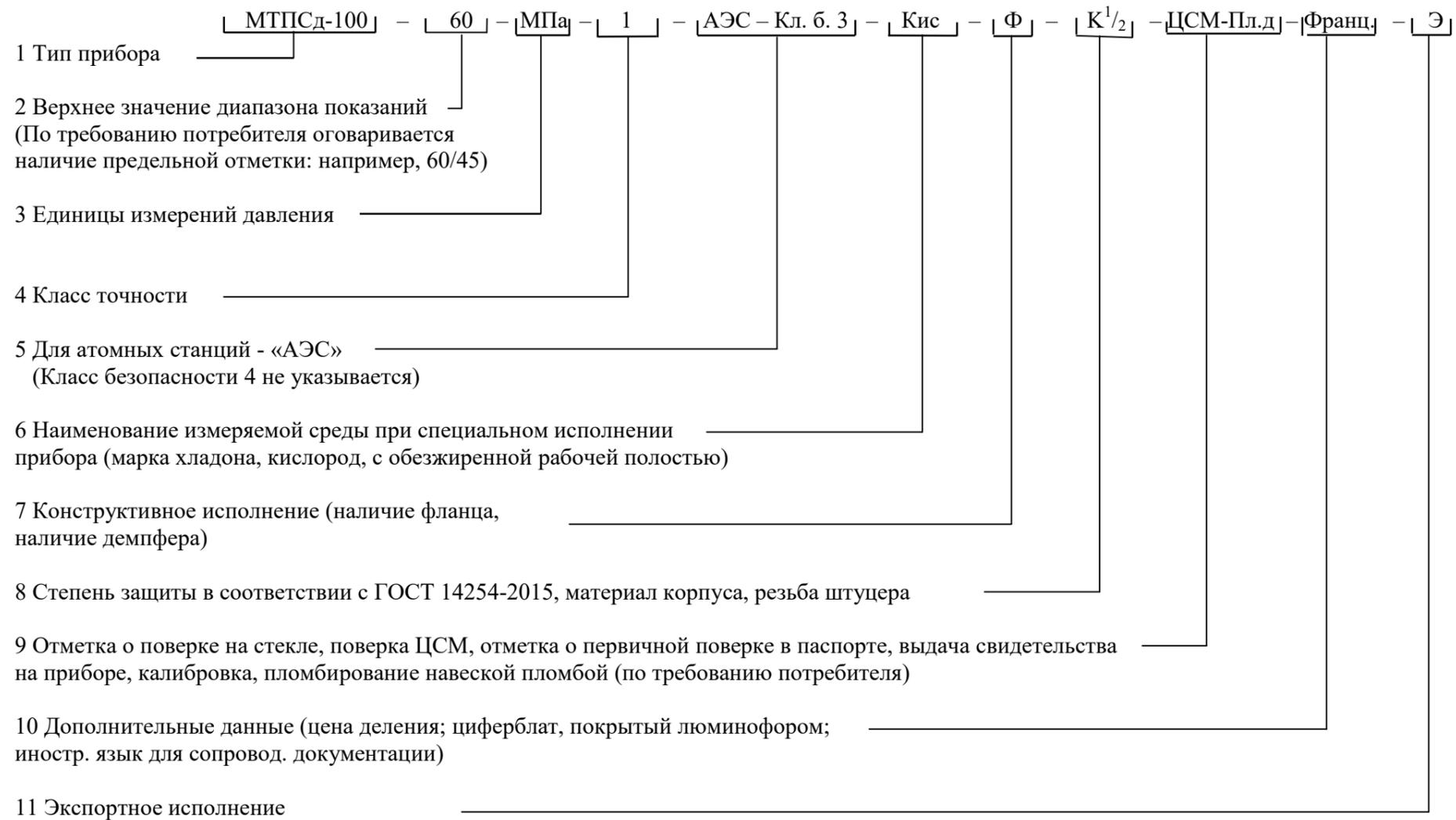


Примечания

1 В схеме условного обозначения прибора не указываются данные базового исполнения, а также другие технические характеристики, в случае если они являются единственными для данного типа приборов.

2 За базовое исполнение технических приборов принято следующее исполнение приборов: нанесенный заводской номер; пломба-наклейка; климатическое исполнение – УХЛ1; степень защиты - IP53; резьба присоединительного штуцера-М20×1,5-8g; единица измерения кгс/см²; класс точности 1,5; без фланца; радиальный штуцер; без демпфера; первичная поверка ОАО «Манотомь»; простановка знака поверки на корпусе прибора; занесение сведений о первичной поверке в ФГИС «Аришин».

3 Первичную поверку проходят все приборы. Знак первичной поверки наносится на корпус прибора и по заказу потребителя (дополнительно) на стекло. Сведения о поверке (первичной, периодической) смотреть в ФГИС «Аришин» (<https://fgis.gost.ru/fundmetrology/cm/results>). По заявлению владельца или иного лица сведения о первичной поверке заполняются в паспорте, оформляется свидетельство о поверке.

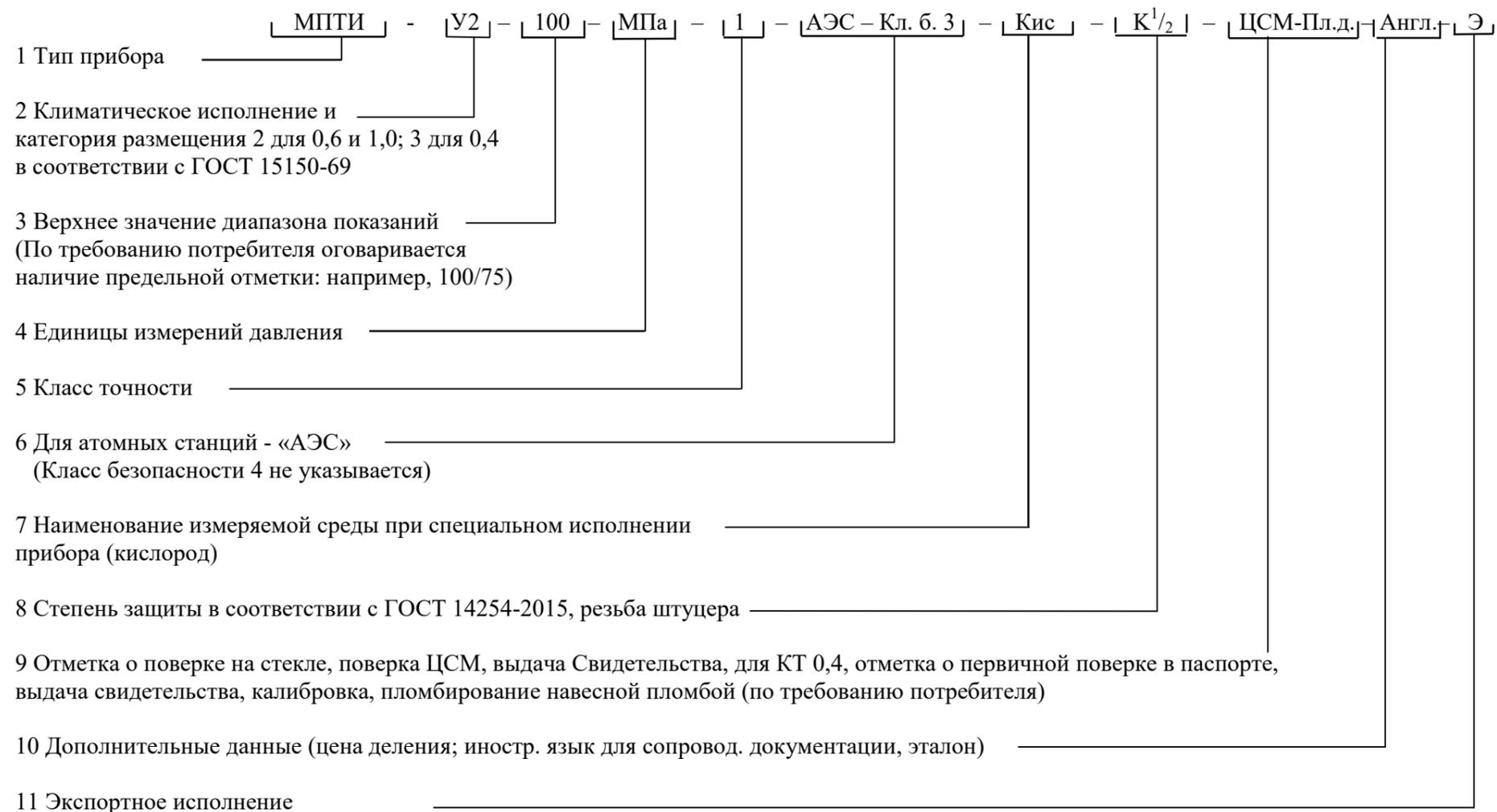


Примечания

1 В схеме условного обозначения прибора не указываются данные базового исполнения, а также другие технические характеристики, в случае если они являются единственными для данного типа приборов.

2 За базовое исполнение технических приборов принято следующее исполнение приборов: нанесенный заводской номер; пломба-наклейка; климатическое исполнение – ОМ2; нанесенный номер прибора, степень защиты - IPX4D; резьба присоединительного штуцера-М20×1,5-8g; единица измерения кгс/см²; класс точности 1,5; без фланца; с демпфером; радиальный штуцер; первичная поверка ОАО «Манотомь»; простановка знака поверки на корпусе прибора; занесение сведений о первичной поверке в ФГИС «Ариин».

3 Первичную поверку проходят все приборы. Знак первичной поверки наносится на корпус прибора и по заказу потребителя (дополнительно) на стекло. Сведения о поверке (первичной, периодической) смотреть в ФГИС «Ариин» (<https://fgis.gost.ru/fundmetrology/cm/results>). По заявлению владельца или иного лица сведения о первичной поверке заполняются в паспорте, оформляется свидетельство о поверке.

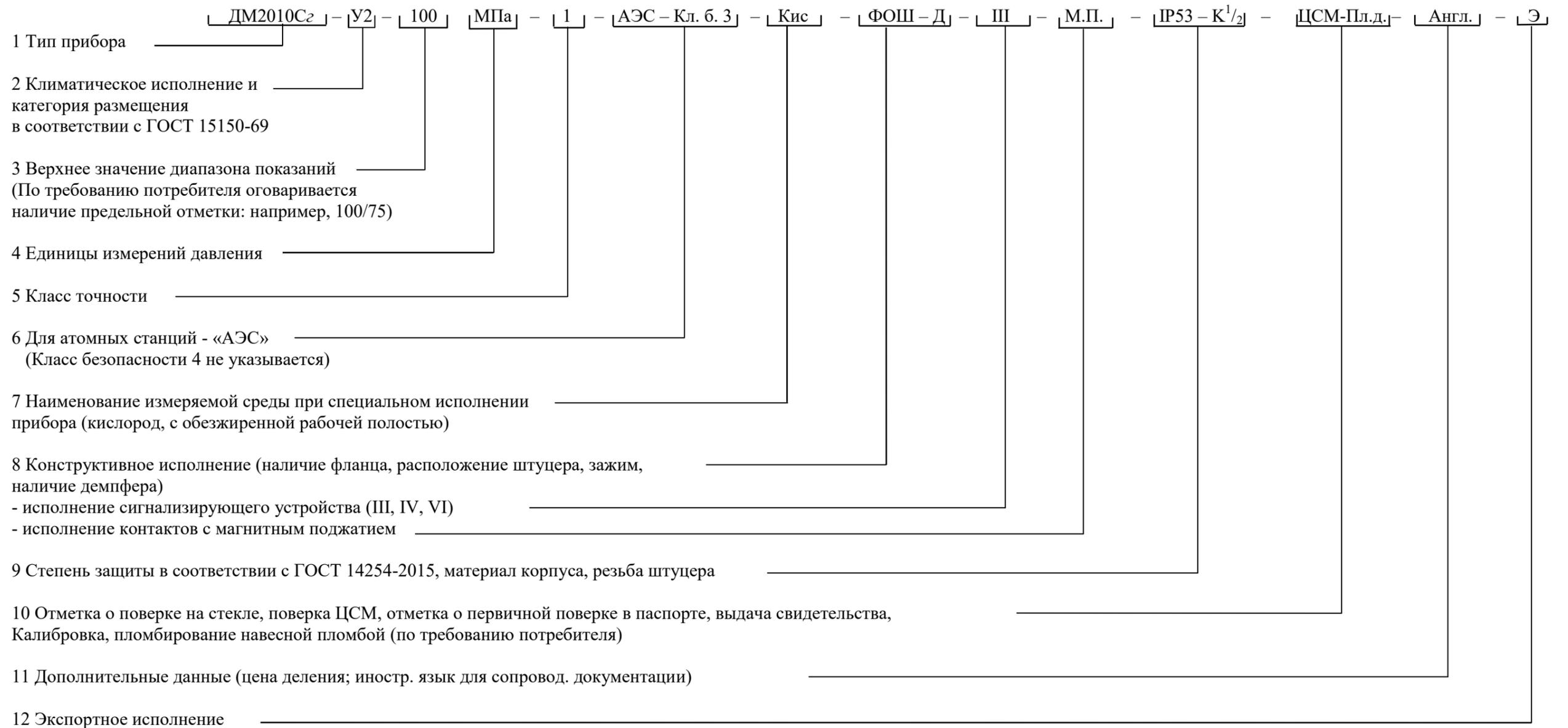


Примечания

1 В схеме условного обозначения прибора не указываются данные базового исполнения, а также другие технические характеристики, в случае если они являются единственными для данного типа приборов.

2 За базовое исполнение технических приборов принято следующее исполнение приборов: нанесенный номер прибора; пломба-наклейка; резьба присоединительного штуцера М20×1,5-8g; единица измерения кгс/см²; без фланца; радиальный штуцер; без демпфера; первичная поверка ОАО «Манотомь»; простановка знака поверки на корпусе прибора; занесение сведений о первичной поверке в ФГИС «Аришин».

3 Первичную поверку проходят все приборы. Знак первичной поверки наносится на корпус прибора и по заказу потребителя (дополнительно) на стекло. Сведения о поверке (первичной, периодической) смотреть в ФГИС «Аришин» (<https://fgis.gost.ru/fundmetrology/cm/results>). По заявлению владельца или иного лица сведения о первичной поверке заполняются в паспорте, оформляется свидетельство о поверке.



Примечания

1 В схеме условного обозначения прибора не указываются данные базового исполнения, а также другие технические характеристики, в случае если они являются единственными для данного типа приборов.

2 За базовое исполнение технических приборов принято следующее исполнение приборов:

нанесенный номер прибора; пломба-наклейка; V исполнение приборов со скользящими контактами степенью защиты IP40; единица измерения кгс/см²; класс точности 1,5; резьба присоединительного штуцера M20×1,5-8g; без фланца; радиальный штуцер; без демпфера; первичная поверка ОАО «Манотомь»; простановка знака поверки на корпусе прибора; занесение сведений о первичной поверке в ФГИС «Аршин».

3 Первичную поверку проходят все приборы. Знак первичной поверки наносится на корпус прибора и по заказу потребителя (дополнительно) на стекло. Сведения о поверке (первичной, периодической) смотреть в ФГИС «Аршин» (<https://fgis.gost.ru/fundmetrology/cm/results>). По заявлению владельца или иного лица сведения о первичной поверке заполняются в паспорте, оформляется свидетельство о поверке.